

ความน่าจะเป็นของการเกิดเพลิงไหม้กับ แบตเตอรี่และอุปกรณ์ชาร์จ

มานพ มาสมทบ



นักวิจัย ทีมวิจัยเทคโนโลยีระบบกักเก็บพลังงาน (ESTT)

กลุ่มวิจัยนวัตกรรมพลังงาน (EIRG) ศูนย์เทคโนโลยีพลังงานแห่งชาติ(ENTEC)

สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ

กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม



เกิดตอนชาร์จ (charge)



เกิดตอนใช้งาน (discharge)



เกิดตอนอุบัติเหตุ



จอดอยู่เฉยๆ



1. เกิดจากอุบัติเหตุในท้องถิ่น

- กรณีความเสียหายถึงแบตเตอรี่ เกินมาตรฐานความปลอดภัยในการทดสอบความปลอดภัย UNECE R100/R136
- กรณีความเสียหายไม่ถึงแบตเตอรี่ แต่ฟังก์ชันระบบความปลอดภัยไม่ทำงาน เช่น BMS, IMD และอื่นๆ

2. เกิดจากการออกแบบ การผลิต และประกอบที่ไม่ได้ QC/QA

3. เกิดจากการใช้งาน

- อุณหภูมิที่สูงหรือต่ำเกินไป ความชื้น และวิ่งผ่านน้ำท่วม (น้ำฝนรอรอบาย และน้ำท่วมจากน้ำทะเลหนุน)
- ผลกระทบการสั้นสะเทือนจากสภาพถนน
- พฤติกรรมการใช้งานที่หนัก (Fast Charge/Discharge)
- Cooling System ไม่เพียงพอ
- ขั้วต่อหัวชาร์จหน้าสัมผัสไม่ดี

4. ผู้ใช้งานนำรถไปดัดแปลง

- Over current/Over power

5. การตรวจสอบบำรุงรักษาและตรวจสภาพ

**** ช่วงเวลา Charge เป็นช่วงเวลาที่มีความเสี่ยงมากที่สุด****

- มีกระแสไฟฟ้าไหลเข้าที่สูง
- มีระบบหลายระบบทำงานเพื่อดูแลเรื่องความปลอดภัย
- ผู้ใช้งานไม่ได้อยู่กับตัวรถ
- มีการเชื่อมต่อกับตู้ชาร์จภายนอก



มาตรฐานแบตเตอรี่ยานยนต์ไฟฟ้า ขนาดเล็ก R136

การทดสอบแบตเตอรี่ตามมาตรฐาน มอก. 2952-2561 เทียบเท่า UNECE Regulation 136 (R136) เพื่อความสมบูรณ์และการทำงานที่ปลอดภัยของระบบแบตเตอรี่ที่ใช้ในรถขนาดเล็ก ประกอบด้วย 9 รายการทดสอบ ดังนี้

1 การตกกระแทก (Drop test)

ทดสอบความเปลี่ยนแปลงการสั่นของอัตรา 6 ทิศทางที่ความสูง 1 ม. และทดสอบด้วยไมโครกราฟิฟของเซลล์ที่ผลิตเสร็จแล้ว

2 การป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรภายนอก (External short circuit protection)

แบตเตอรี่ต้องถูกจำลองการลัดวงจรของระบบควบคุมของแบตเตอรี่ต้องสามารถทำงานภายใต้เงื่อนไข

3 การป้องกัน การชาร์จเกิน (Overcharge protection)

แบตเตอรี่ต้องถูกจำลองเป็นของที่ชาร์จจนสูงสุด ระบบป้องกันของแบตเตอรี่ ต้องสามารถป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหายได้

4 การป้องกัน การดิสชาร์จเกิน (Over-discharge protection)

การทดสอบแบตเตอรี่จะถูกชาร์จถึง 25% ของระดับแรงดันไฟฟ้าปกติ ระบบป้องกันของแบตเตอรี่ต้องสามารถป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหาย

5 การป้องกัน อุณหภูมิเกิน (Over temperature protection)

แบตเตอรี่สามารถป้องกันไม่ให้อุณหภูมิของแบตเตอรี่ขึ้นเกินระดับที่กำหนดโดยระบบที่ทำงานจริง และดิสชาร์จ

6 การกระแทก (Mechanical shock)

การทดสอบแบตเตอรี่จะถูกจำลองการกระแทกจากทิศทางต่างๆ โดยแบตเตอรี่ต้องสามารถทนได้

7 การทนอุณหภูมิ (Thermal shock)

การทดสอบความต้านทานของแบตเตอรี่ ต่อการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิอย่างรวดเร็ว

8 การทนไฟ (Fire resistance)

การทดสอบความต้านทานของแบตเตอรี่ ต่อไฟที่เกิดขึ้นจากภายนอก เพื่อป้องกันไฟไหม้โดยสาเหตุอื่นของสภาพปกติ

9 การสั่นสะเทือน (Vibration)

การทดสอบการสั่นสะเทือนของแบตเตอรี่ 20 นาทีแบบบังคับเพื่อตรวจสอบงานโดยแบตเตอรี่ต้องสามารถทนได้

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่:

สถาบันยานยนต์
โทรศัพท์ : 02-324-0710 ต่อ 136, 138
Email : tsae@thaiauto.or.th
Line : @thaiauto

www.thaiauto.or.th

การทดสอบแบตเตอรี่ยานยนต์ไฟฟ้า 9 รายการ ตามมาตรฐาน UNECE R100

1. ความแข็งแรงของโครงสร้าง (Mechanical Integrity)

2. การป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรภายนอก (External Short Circuit Protection)

3. การป้องกันการชาร์จเกิน (Overcharge Protection)

4. การป้องกันการดิสชาร์จเกิน (Over-discharge Protection)

5. การป้องกันอุณหภูมิเกิน (Over Temperature Protection)

6. การทนอุณหภูมิ (Thermal Shock)

7. การกระแทก (Mechanical Shock)

8. การทนไฟ (Fire Resistance)

9. การสั่นสะเทือน (Vibration)

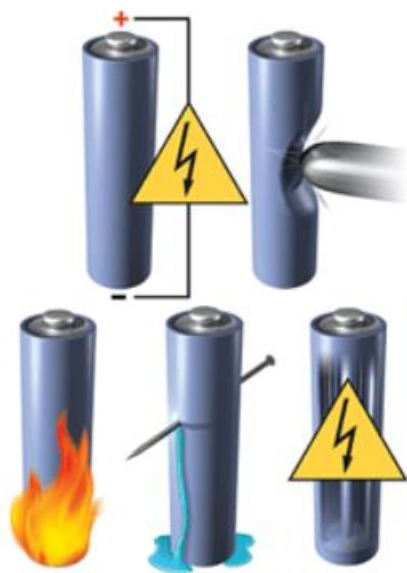
ข้อมูลโดย ศูนย์ทดสอบแบตเตอรี่ยานยนต์ไฟฟ้า สถาบันยานยนต์





มอก. 2217-2548 ใช้ในการทดสอบเซลล์แบตเตอรี่
(เซลล์และแบตเตอรี่ทุติยภูมิที่มีอิเล็กโทรไลต์แอลคาไลน์หรืออิเล็กโทรไลต์อื่นที่ไม่ใช่กรด สำหรับการใช้งานแบบพกพา เฉพาะด้านความปลอดภัย)





Cell Failure



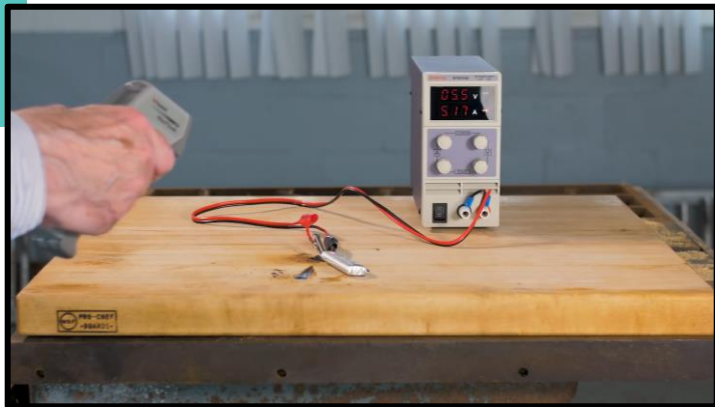
Thermal Runaway



Propagation



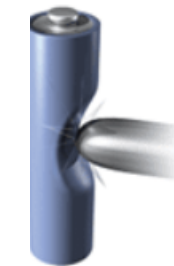
ทางไฟฟ้าอัดประจุเกิน

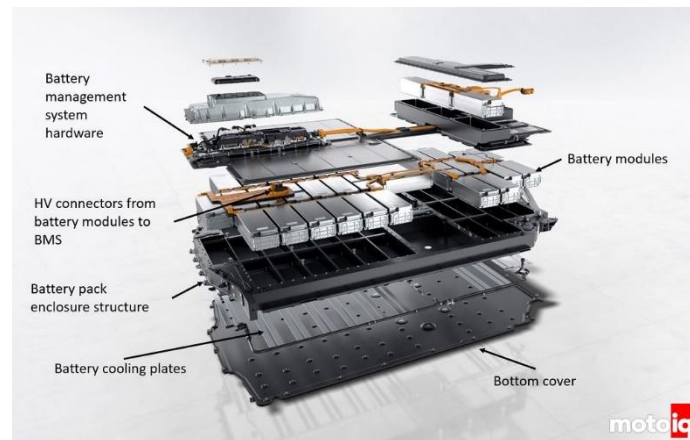
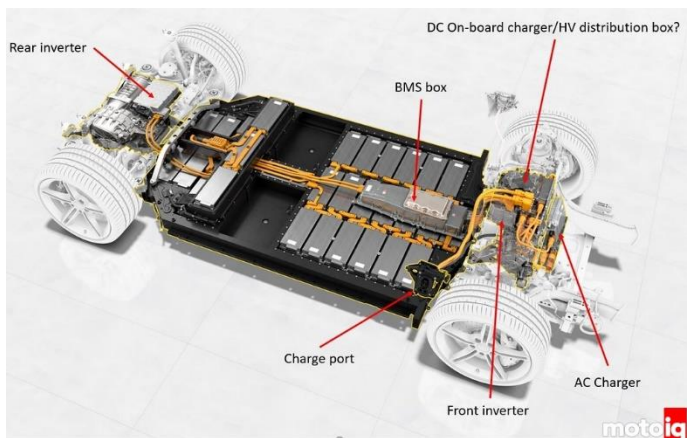


ทางความร้อน

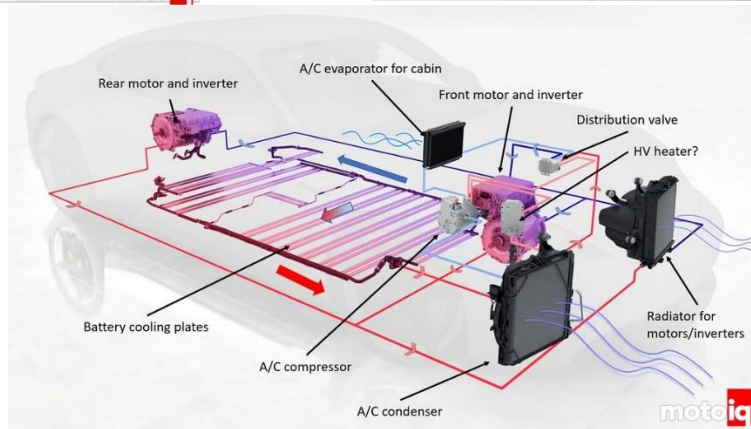


ทางกลเจาะทะลุ



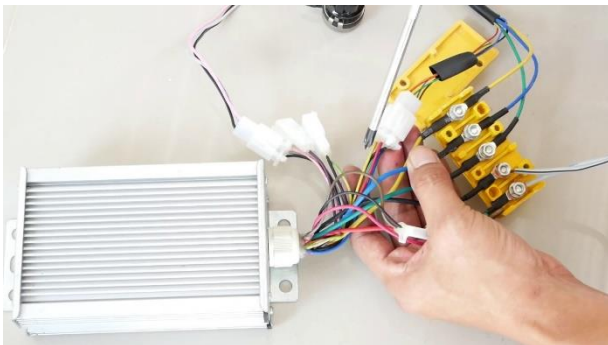


นอกจากแบตเตอรี่แล้ว อุปกรณ์ทุกชิ้นในระบบ สามารถเกิดเพลิงไหม้ และลามไปไหม้แบตเตอรี่ได้





จุดเชื่อมต่อสายไฟไม่แน่น



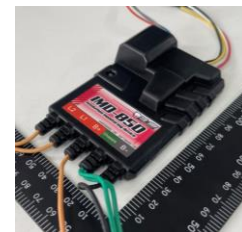
การตั้งค่าที่ BMS และฟังก์ชันความปลอดภัยไม่เหมาะสม

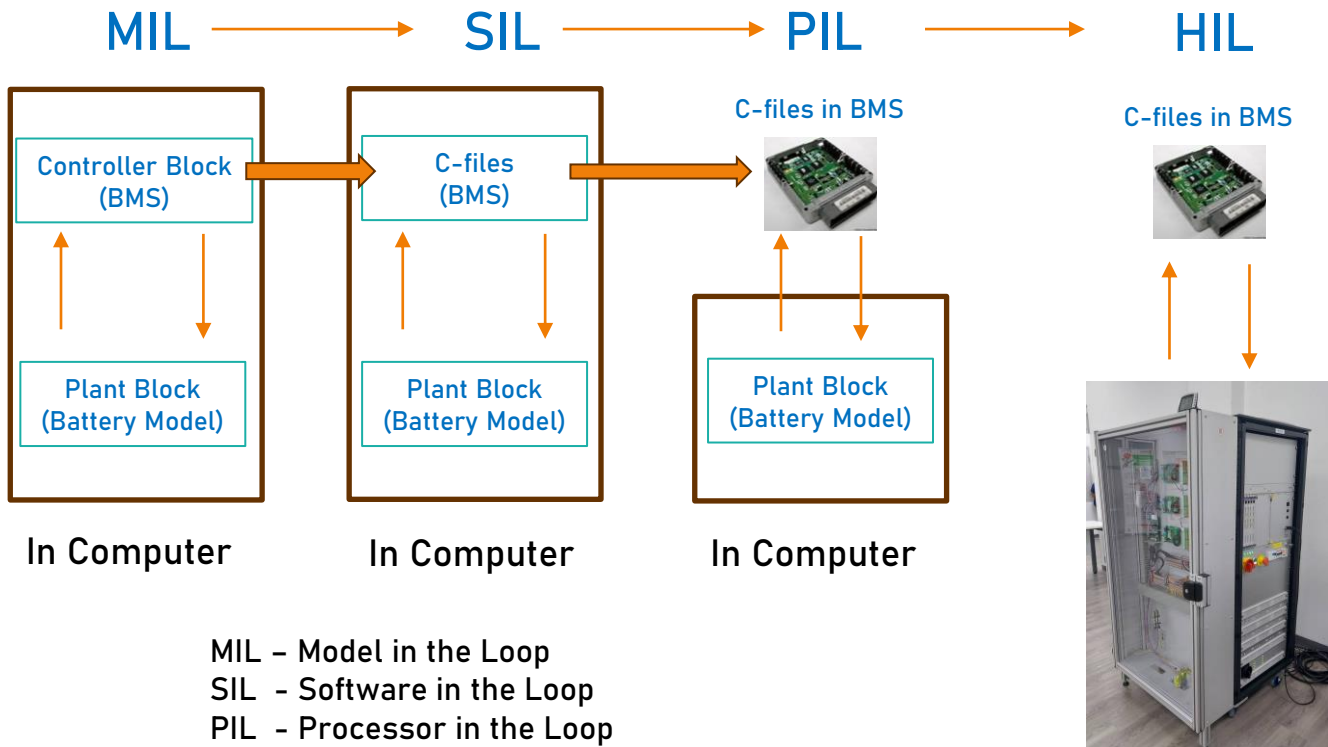


การเลือกขนาดสายไฟและฟิวส์



ฟังก์ชันของ IMD (Insulation Monitoring Devices) เกิดข้อผิดพลาด





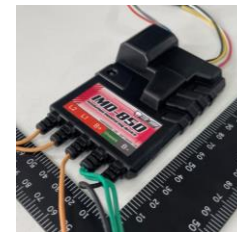
- MIL - Model in the Loop
- SIL - Software in the Loop
- PIL - Processor in the Loop
- HIL - Hardware in the Loop



BMS Hardware in the Loop



- การเตือน (Warning) เมื่อค่าความต้านทานต่ำกว่า 1,500 โอห์มต่อโวลต์
- การตัดการทำงานภายใน 20 วินาที เมื่อค่าความต้านทานต่ำกว่า 500 โอห์มต่อโวลต์
- ตั้งค่าการตัดการทำงานภายใน 2 วินาที เมื่อค่าความต้านทานต่ำกว่า 100 โอห์มต่อโวลต์
- ยังสามารถทำงานได้ในขณะเกิดอุบัติเหตุ ถ้า IMD ยังมีไฟเลี้ยงอยู่



ในกรณีรถประสบอุบัติเหตุตกน้ำ



ในกรณีรถประสบอุบัติเหตุ



สิ่งที่คาดหวัง ตัดไฟฟ้าแรงดันสูง เพื่อให้ปลอดภัยกับผู้ประสบอุบัติเหตุ และผู้ที่เข้าให้ความช่วยเหลือ



Power = Current x Voltage

$P = I \times U$

Current @ 1C-rate = 100 A

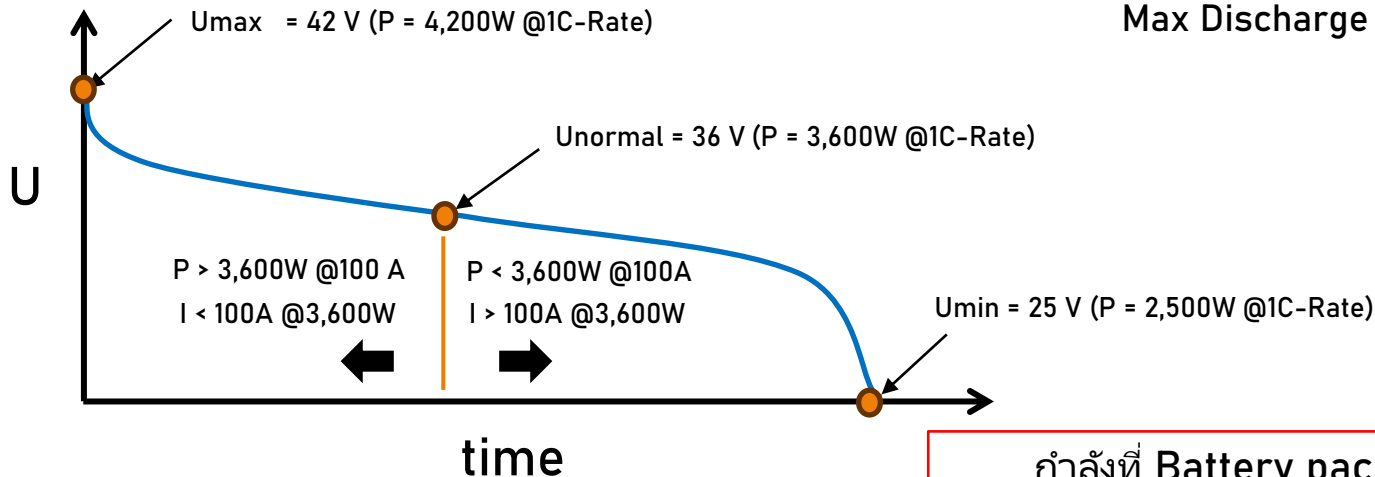
Battery Pack Capacity = 100 Ah

Battery Pack Capacity = 3.06 kWh

Discharge C-rate = 1C

Charge C-rate = 0.5C

Max Discharge C-rate = 2C (3s)



กำลังที่ Battery pack จ่ายได้ ?
** ขึ้นอยู่กับแรงดันไฟฟ้ากับค่า C-rate**



Power = Current x Voltage

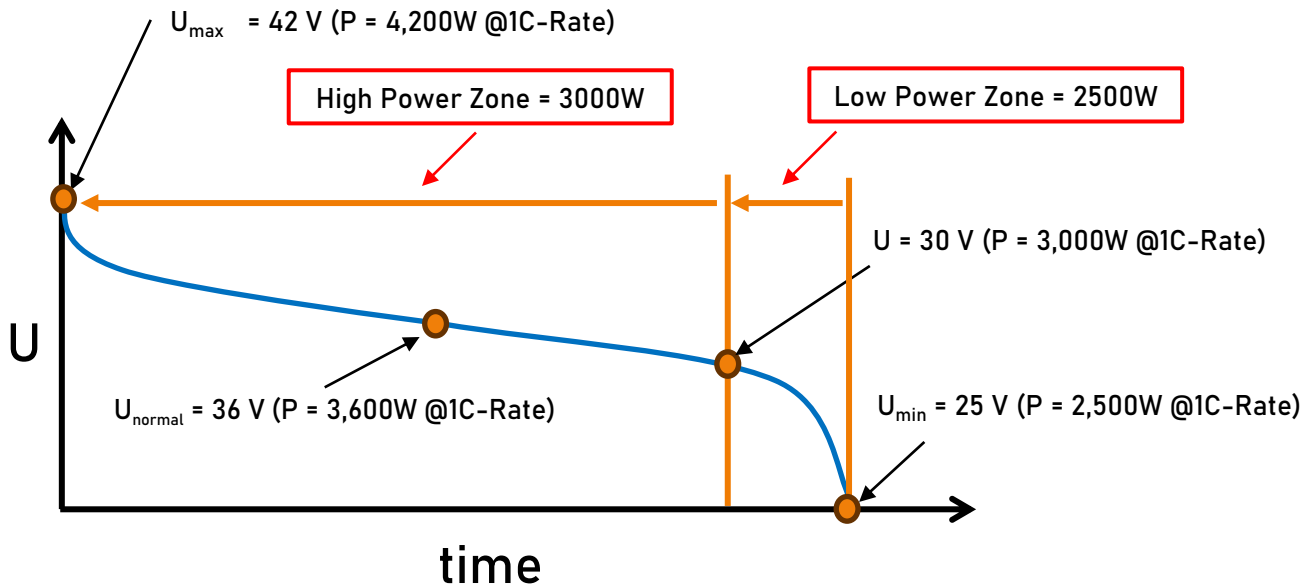
$$P = I \times U$$

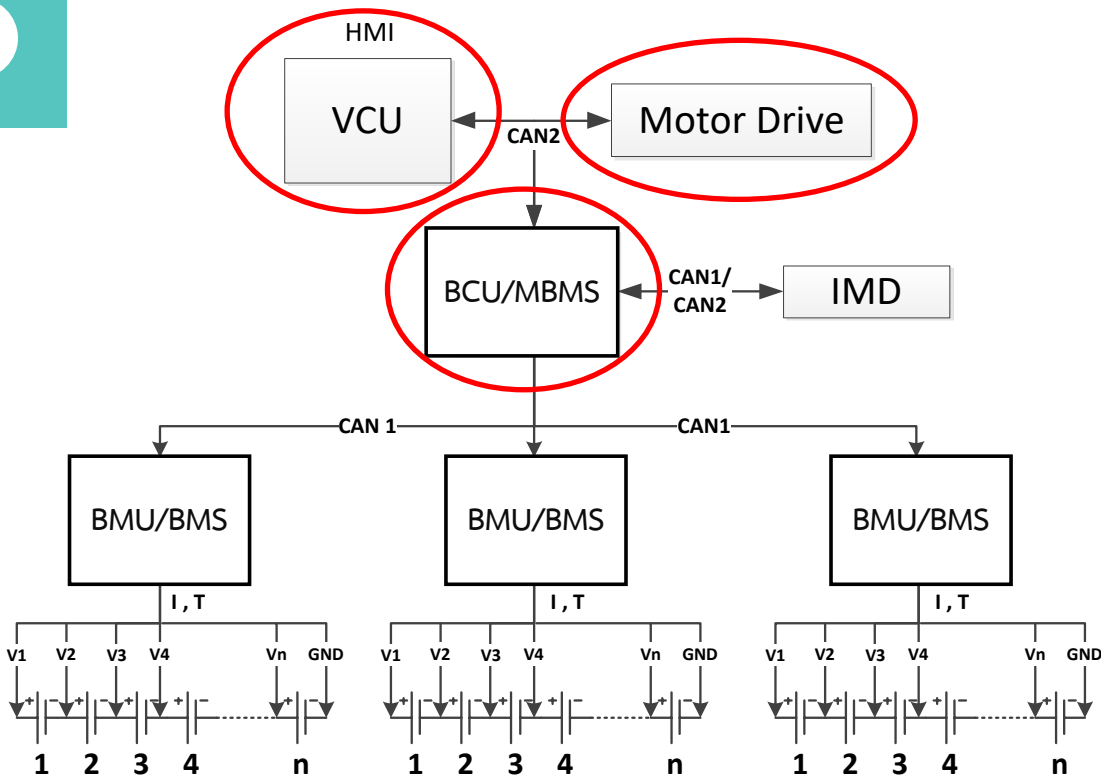
High Power Zone

$$\text{Power} = 100\text{A} \times 30\text{V} = 3,000\text{W}$$

Low Power Zone

$$\text{Power} = 100\text{A} \times 25\text{V} = 2,500\text{W}$$

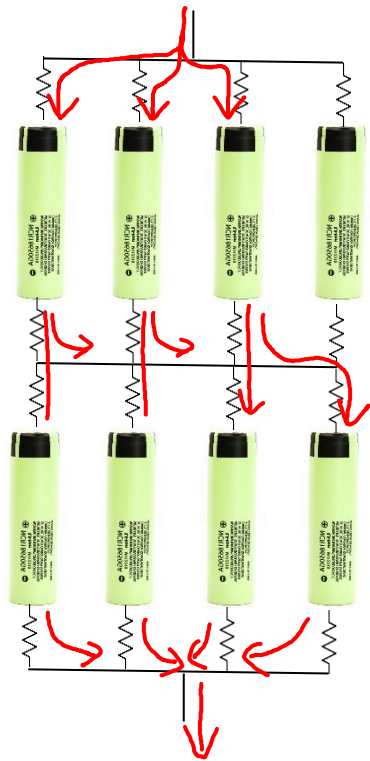




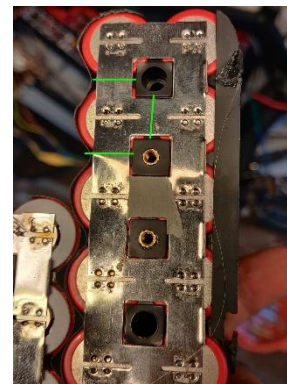
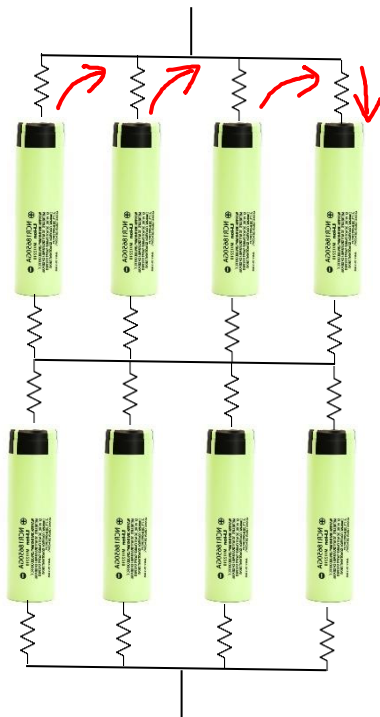
BMS/MBMS จะมีการสื่อสารกับ VCU หรือ Motor Drive รวมถึงระบบ Charging ว่าสถานะตอนนี้แบตเตอรี่รับกำลังหรือกระแสได้สูงสุดเท่าไร



ตอนชาร์จ



ตอนหยุดชาร์จ



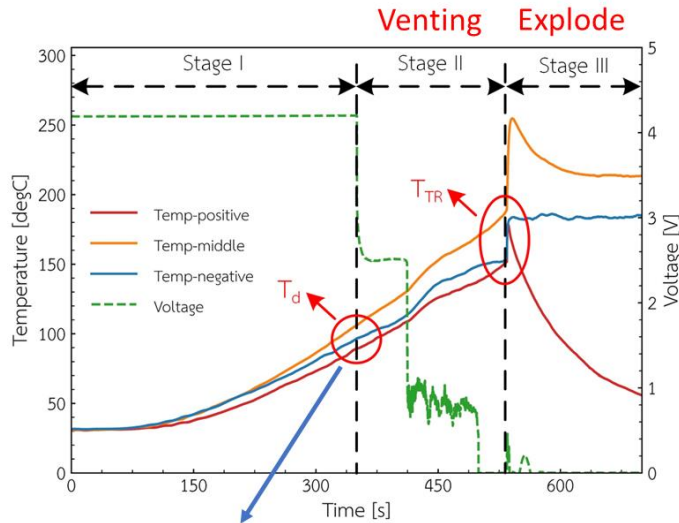


การทดสอบให้ความร้อนจนแบตเตอรี่ระเบิด

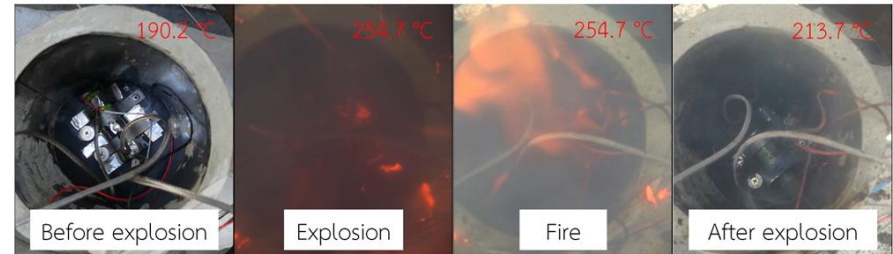
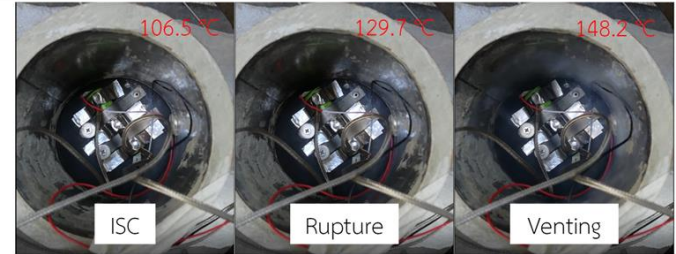




การทดสอบให้ความร้อนจนแบตเตอรี่ระเบิด



Voltage drop from 4.2 V to around 2.5. V → Internal short circuit (ISC)





การทดสอบการดับไฟจากแบตเตอรี่

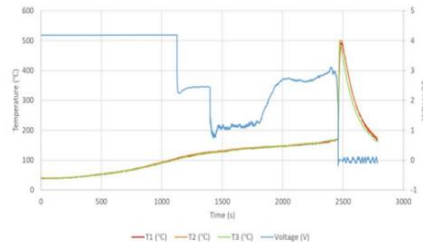
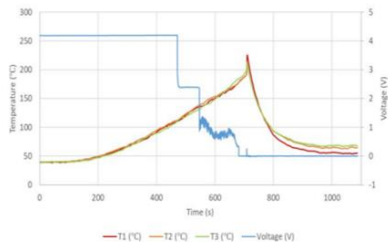


Pre-experiment

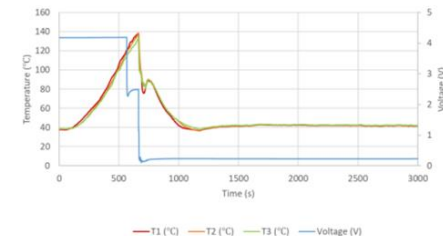
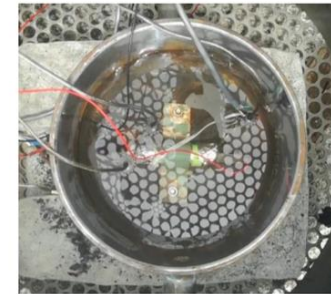
Nitrogen



Argon



DI Water, Water, Seawater
(my senior TAIST-Tokyo tech from KMITL)





เกิดตอนชาร์จ (charge)

(ต้องหยุดชาร์จ และตัดไฟฟ้าเข้าสู่ชาร์จ)



เกิดตอนใช้งาน (discharge)



เกิดตอนอุบัติเหตุ



จอดอยู่เฉยๆ

ขณะเชื่อมต่อกับ Charging Station

*** ตัดไฟออกจาก Grid ก่อน ***

ขณะไม่เชื่อมต่อกับ Charging Station

ถ้าเป็นไปได้ เคลื่อนย้ายออกจากจุดเสี่ยงลามไฟ

ควบคุมการลามไฟ และลดอุณหภูมิแพ็คเกจเตอรี่

หลังจากการดับแล้ว หาพื้นที่จอด และสังเกต หรือ ติดต่อผู้ที่เกี่ยวข้องมาดำเนินการต่อ
 (ทางเลือกที่ดีที่สุด คือ การดึงไฟฟ้าออกจากแบตเตอรี่ให้หมด เพื่อป้องกันการปะทุซ้ำ)





แพ็กแบตเตอรี่ 35 kWh



ออกห่าง



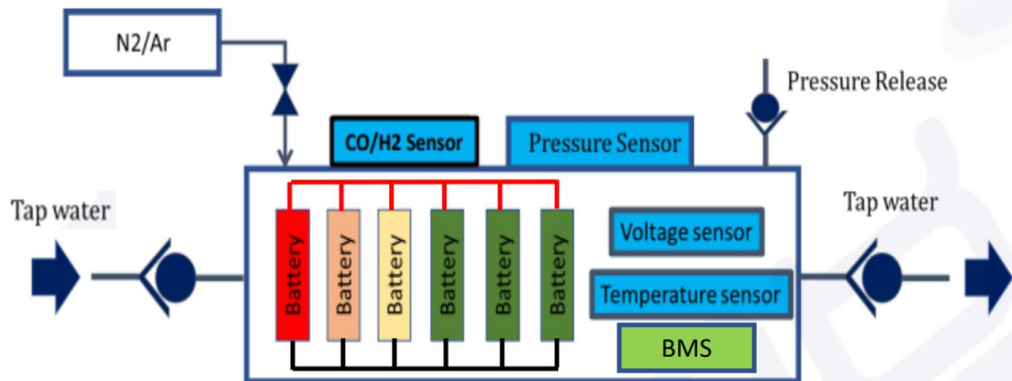
รอพลังงานลด



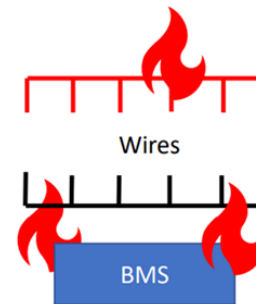
ลดอุณหภูมิ



แช่น้ำ



ความร้อนเกิดขึ้นที่แบตเตอรี่



ความร้อนไม่ได้เกิดขึ้นจากแบตเตอรี่



Patent: US8092081B2

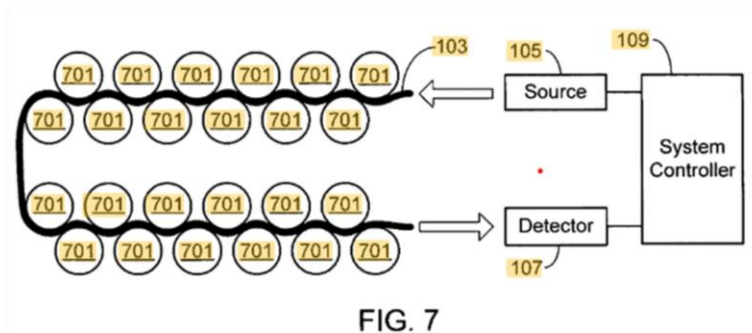
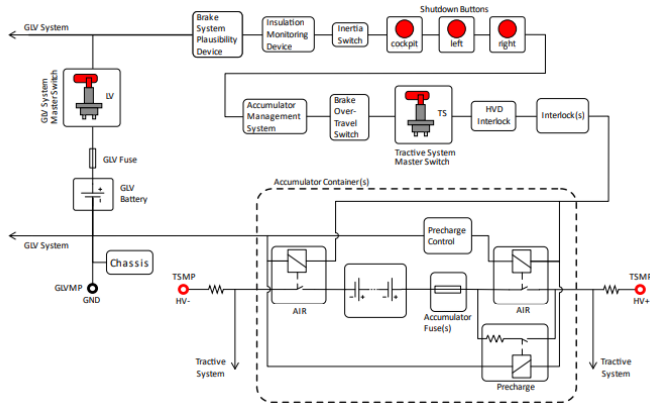


FIG. 7

Battery thermal event detection system using an optical fiber



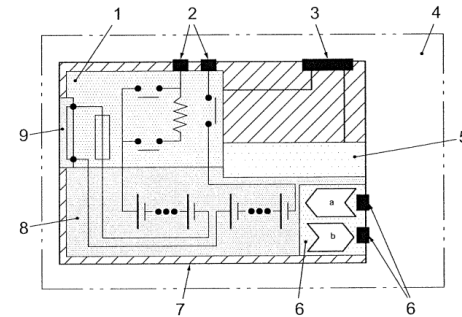
Formula SAE Rules 20xx



ISO12405_Part1_High_Power_Applications

ISO12405_Part2_High_Energy_Applications

ISO12405_Part3_Safety_Performance_Requirements



Key

- 1 voltage class B electric circuit (connectors, fuses, wiring)
- 2 voltage class B connections
- 3 voltage class A connections
- 4 battery pack
- 5 cell electronics
- 6 cooling device and connections (optional)
- 7 normal use impact-resistant case
- 8 cell assembly (cells, sensors, cooling equipment)
- 9 service disconnect